

# LAMPERTSLOCH

# INFOS



Cette année la **cérémonie du 8 mai**, a été suivie de

**l'inauguration de l'aire de jeux**



**et du city stade.** Page 4



**La kirwe, la fête du cheval et d'autres animations** pour les prochaines semaines :

le programme pages 7, 9, 10 et 11



# DELIBERATIONS du CONSEIL MUNICIPAL

Suite à la démission de Daniel Stephan, des élections ont eu lieu pour élire un(e) nouvel(le) adjoint(e). **Laure Bumb a été élue**, elle occupera la fonction de 3<sup>e</sup> adjointe, Pierre Herrmann, devenant 1<sup>er</sup> adjoint et Sylvie Chêne 2<sup>e</sup> adjointe.

## Budget

Le Conseil a approuvé le Compte Administratif, le Compte de Gestion du trésorier et l'Affectation du Résultat pour l'année 2022.

Les élus ont décidé **de maintenir** le taux d'imposition actuel.

Le programme des travaux d'investissement et le budget primitif communal, exercice 2023, ont également été adoptés à l'unanimité.

Le plan de financement pour les travaux de voirie a été approuvé.

Une Subvention à l'association des œuvres scolaires a été votée.

Concernant la Commission Consultative Communale de la Chasse 4C, des membres ont été désignés et le choix du mode de consultation des propriétaires s'est porté sur une consultation par courrier.

## TRAVAUX

La municipalité remercie Roland Berlocher **pour le débroussaillage effectué à l'angle des rues de Nantiat et Saint Charles.**



Installation d'un ancien **tonneau**

**et plantation de 3 pieds de vigne de Muscat bleu** à côté du Rabhiesel

merci à Remy Logel pour son investissement.



Mise en place de 3 layons à **la décharge** par la commune par Marc Schwitzgebel.



Rappel : Afin de ne pas obstruer l'accès, **merci de ne pas mettre les déchets à l'avant** mais au fond des layons.

En cas non-respect de ces consignes, la commune envisage de fermer définitivement la décharge !



## NOS POMPIERS

Le dimanche 23 avril les pompiers de l'ASP Lampertsloch/Lobsann ont procédé à **des exercices et manœuvres** autour de l'atelier Municipal.



## BIBLIOTHEQUE



**Notre bibliothèque participative, place du tilleul à 2 ans !**

Nous sommes contents de constater que des nouveaux livres sont régulièrement déposés et ensuite font d'heureux lecteurs !

Les livres après lecture peuvent être ramenés pour que d'autres en profitent ☺

Nous essayons de regrouper les livres par thème : romans, policiers, pour enfants, cuisine, vie pratique, livres en allemand...

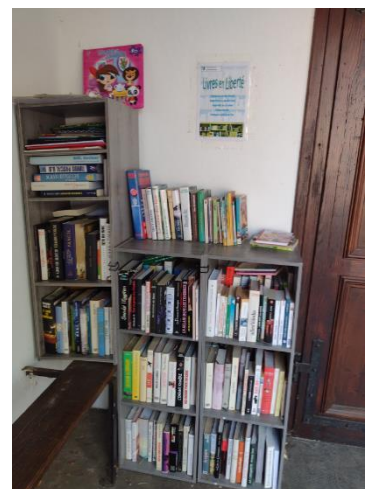
Malheureusement, quelquefois des visiteurs indéclicats mettent la pagaille dans les étagères et posent des livres en vrac au lieu de les remettre dans les casiers !

Merci à tous de veiller à remettre les livres en place.

En cas de dépôt important merci de prévenir la mairie.

**Faites circuler vos livres pour le plaisir de partager et**

Bonne lecture à tous !



## Journée du 8 mai

Avant la commémoration du 8 mai 1945, a eu lieu **un culte œcuménique** célébré par le pasteur Georges Rempp et le diacre François Lorentz.



Lors de la commémoration au monument aux morts,



les enfants de l'école ont accompagné, le public venu nombreux, pour chanter la Marseillaise.



L'assemblée s'est rendue ensuite à l'école pour **l'inauguration de l'aire de jeux** réalisée en septembre dernier.



les enfants ont égayé ce moment en chantant « Démocratie » merci à eux et à leurs enseignants !



L'étape suivante s'est déroulée au **city-stade**, Nathalie Marajo-Guthmuller, Conseillère d'Alsace et Christian Klipfel député suppléant, nous ont rejoint pour son inauguration.

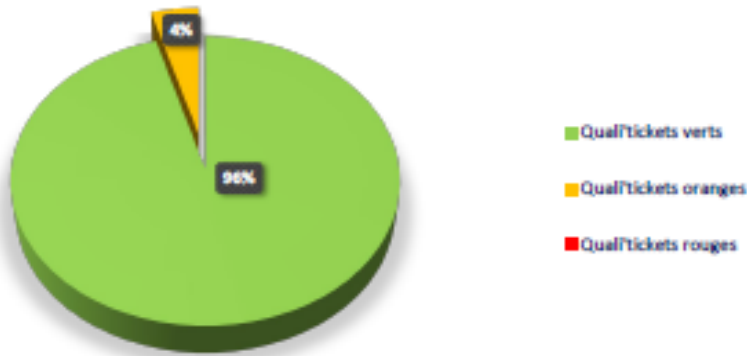
Tout le monde s'est retrouvé ensuite dans la Salle des Fêtes pour un moment de convivialité.

# SMICTOM

Le 25 mars, le SMICTOM a procédé à une opération de **vérification de la Qualité du Tri** de la poubelle bleue, dans notre commune :

Nombre de bacs vérifiés : 113  
Nombre de bacs conformes : 108  
Nombre de bacs non conformes : 5 Orange 5 Rouges 0

## REPARTITION DES QUALITICKETS POSES (EN NOMBRE)



Les erreurs de tri concernaient pour 60% des déchets en sacs et pour 40% des mouchoirs, essuie-tout ou lingettes.

## PARC NATUREL DES VOSGES DU NORD

### Natura 2000 a fêté ses 30 ans



En 30 ans, le réseau Natura 2000 développé dans l'Union Européenne, est devenu le plus grand réseau d'espaces naturels protégés à l'échelle d'un continent !

#### C'est quoi Natura2000 ?

Le réseau Natura 2000 rassemble des sites naturels ou semi-naturels de l'Union européenne ayant une grande valeur patrimoniale, par la **faune et la flore exceptionnelle**, qu'ils contiennent. Ces sites visent une meilleure prise en compte des enjeux de biodiversité dans les activités humaines et sont désignés pour protéger un certain nombre d'habitats et d'espèces représentatifs de la biodiversité européenne.

31 sites existent en Alsace.

Les spécificités écologiques des milieux des Vosges du Nord (cours d'eau sur grès, hêtraies – chênaies, rochers, tourbières, friches humides, pelouses sableuses) ont permis le classement de plus de 16 000 ha en site Natura 2000.

Sur le **Parc des Vosges du Nord**, sont concernés par ce dispositif les secteurs amont de l'ensemble **des cours d'eau appartenant aux bassins versants de la Moder et de la Sauer**, le camp militaire de Bitche ainsi que les zones forestières situées autour de La Petite-Pierre et dans le pays de Bitche.

Natura 2000 a permis de lancer des actions sur les cours d'eau et forêts du territoire, et a des effets positifs sur l'état de conservation de nombreux habitats et espèces d'intérêt européen. **La rivière Sauer**, et son affluent, le Steinbach, ont conservé une faune aquatique caractéristique des eaux claires et oxygénées coulant sur sable et limons.

**La Sauer est l'une des rares stations nationales de la libellule Gomphe serpent.**



## NOS ENFANTS



Cette année pour Pâques, la commune avait organisé une **chasse aux œufs**.

Nous remercions l'ACN d'avoir mis gracieusement à disposition leur terrain.



Une cinquantaine d'enfants a été ravie d'y participer



tous ont rempli leur boîte à œufs



et obtenu leur récompense



Un grand merci aux organisatrices !



C'est le printemps !!  
Et si vous transformiez vos balades en  
« **Cherche et trouve dans la nature** »

simple et facile à réaliser !

Une boîte d'œufs et plusieurs couleurs de peinture badigeonnées à chaque emplacement

et hop c'est parti !



Une activité ludique qui pourra amuser petits et plus grands 😊. N'hésitez pas à nous envoyer une photo de vos trouvailles par E-mail à [mylampertsloch@gmail.com](mailto:mylampertsloch@gmail.com)

# NOS ENFANTS

**Le saviez-vous ?** L'orvet, le lézard à protéger

Contrairement aux apparences, l'orvet n'est pas un serpent mais bien un **lézard** totalement inoffensif au corps lisse et longiligne et qui n'a pas de pattes.

Il quitte son abri hivernal au printemps. Ce reptile discret, adore s'établir dans les tas de compost et creuser la terre.

L'orvet est un prédateur qui est un excellent ami du jardin puisqu'il se nourrit de limaces, insectes, araignées, cloportes, escargots, vers... C'est un excellent auxiliaire au jardin. Si vous en voyez sur votre chemin, pensez à le préserver et mettez-le à l'abri.



**Les 17 et 18 juillet**, nous aurons le plaisir d'accueillir des **animations estivales** proposées par la COMCOM à destination de nos jeunes.

DE 14H30 À 18H30

# ANIMATIONS DE RUE

JUILLET 2023

Ces animations sont organisées par l'équipe d'animation jeunesse de la communauté de communes Sauer-Pechelbronn et la FDMJC Alsace et soutenues par la CAF du Bas-Rhin.

**Gratuites pour tous !**

<p><b>Activités proposées sur place à chaque date !</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>&gt; Loup garou géant</li> <li>&gt; Animations pour les tout-petits (Käppl, parcours d'équilibre, dalles sensorielles...)</li> <li>&gt; Initiation cirque,</li> <li>&gt; Activités sportives,</li> <li>&gt; Jeu de dames et d'échecs géants</li> <li>&gt; Jeux en bois,</li> <li>&gt; Structure gonflable vélo-balayette</li> <li>&gt; Maquillage...</li> </ul>	<p><b>Lundi 10 juillet</b></p> <p>Salle socio-culturelle et sportive <b>WINGEN</b></p>	<p><b>Mardi 11 juillet</b></p> <p>EHPAD de Woerth</p> <p><i>Accès réservé aux résidents et à leurs familles</i></p>	<p><b>Mercredi 12 juillet</b></p> <p>Aire de jeux <b>BIBLISHEIM</b></p>	<p><b>Jeudi 13 juillet</b></p> <p>Salle polyvalente <b>FROESCHWILLER</b></p> <p><b>19H</b> Concert/Spectacle</p>
	<p><b>Lundi 17 juillet</b> <b>Mardi 18 juillet</b></p> <p>Salle des fêtes de <b>LAMPERTSLOCH</b></p>	<p><b>Mercredi 19 juillet</b></p> <p>Salle socio-culturelle à <b>LANGENSOULTZBACH</b></p>	<p><b>Jeudi 20 juillet</b></p> <p>Salle communale de <b>LOBSANN</b></p>	<p><b>Vendredi 21 juillet</b></p> <p>Salle communale de <b>LOBSANN</b></p> <p><b>19H</b> Concert/Spectacle</p>
	<p><b>Lundi 24 juillet</b></p> <p>Salle socio-culturelle et sportive <b>WINGEN</b></p>	<p><b>Mardi 25 juillet</b></p> <p>Terrain de foot <b>MORSBRONN-LES-BAINS</b></p>	<p><b>Mercredi 26 juillet</b> <b>Jeudi 27 juillet</b></p> <p>Presbytère à <b>GOERSDORF</b></p>	<p><b>Vendredi 28 juillet</b></p> <p>Plateau sportif ASD <b>DIEFFENBACH-LÈS-WOERTH</b></p> <p><b>19H</b> Concert/Spectacle</p>

**Espace buvette et petite restauration assurés par les associations \***






\* A.S.C.S.W - WINGEN || S.L.A.B - BIBLISHEIM || Pommes de rainette - FROESCHWILLER  
 Lobs'Active - LOBSANN || A.P.E.E.L - LANGENSOULTZBACH || Club GO - GOERSDORF  
 A.S.L.D - DIEFFENBACH-LES-WOERTH || Collectif des Jeunes Engagés





Contact : Pierre Bersier : 06 89 91 92 72 Annulation en cas de pluie - Possibilité de ramassage en vélo sur la piste cyclable par un animateur (nous contacter)

Imprimé par nos soins - ne pas jeter sur la voie publique

## NOTRE ECOLE

Témoignage de Mathieu Stieffel :

Faisant partie de la toute première génération d'enseignants formés à **l'école du Dehors**, j'ai particulièrement été gâté, que ce soit par les formations distillées par le PNRVN et Les Piverts, mais aussi par la vingtaine de séances entièrement prises en charge par les animateurs du CINE sur les 2 premières années du projet.



En complétant avec les situations d'apprentissage concernant diverses matières du programme et proposées par notre « bible » à tous, « L'école à ciel ouvert », je suis devenu adepte, autonome et accro à ce créneau scolaire hebdomadaire particulier qui fait consensus auprès de tous, enfants comme parents.



Néanmoins, une problématique à laquelle ne m'avais pas préparé tous ces spécialistes m'est très vite apparue : quel intérêt d'aller « apprendre dehors » pour des élèves qui grandissent à Lampertsloch ou Lobsann, certes situés en périphérie du parc naturel, mais au pied du massif du Hochwald au patrimoine naturel et historique exceptionnel ? Pourquoi « L'école du dehors » pour des enfants qui n'ont qu'à franchir leur porte d'entrée chaque week-end avec leurs parents pour aller arpenter les pentes et les crêtes du Soultzerkopf ?

Oui, ces enfants sont proches de la nature, sont conscients que leur forêt leur donne chauffage, loisirs et biodiversité. Mais il ne s'agit pas d'une simple éducation à l'environnement comme on la dispense depuis un certain temps, mais bien « d'une éducation dans/par/avec/pour l'environnement, en lien avec le développement d'une identité écologique, c'est-à-dire le sentiment de soi dans le monde, au fondement de la construction d'une vision de ce monde et de l'engagement au cœur de celui-ci. » Propos de Lucie Sauvé

Nous sommes tous inscrits dans la grande trame du vivant, et à même titre : hommes, arbres, animaux, végétaux, champignons, algues...de tailles, de formes, de modes de reproduction les plus diverses. Oui, « L'école du Dehors », c'est amener l'enfant à se décentrer, à admirer toute cette diversité, à prendre le temps d'observer l'infiniment petit comme l'infiniment grand, de considérer « son » arbre comme un véritable ami « intra terrestre » !

« L'école du Dehors », c'est « un projet pédagogique sans âge qui nous inscrit dans le cycle du temps et de l'espace, et qui invite à tisser mille filets de reliance, comme une toile d'interdépendance avec la diversité des formes de vie. »

« L'école du Dehors », son esprit, ses idées, sont devenus un « art » d'enseigner, dans le sens où cette vision et ces préoccupations écologiques font partie intégrante de ma profession : elles fondent mon métier d'enseignant tous les jours !





# ANNONCES

L'Amicale des Sapeurs-Pompiers de Lobsann-Lampertsloch organise à nouveau son traditionnel Kirwe Bal.

Rendez-vous le **28 mai 2023 à partir de 18h** place de la mairie à Lampertsloch.

Au programme : tartes flambées faites maison, crêpes, boissons et animation par l'Orchestre folklorique de la Musique Union de Preuschdorf puis DJ Fritz.

« Nous nous sommes lancés comme défi de préparer vos tartes flambées encore plus rapidement que d'habitude, pour vous faire passer une soirée inoubliable.

Tout ne sera pas parfait, mais nous nous efforcerons de le faire et avec le sourire.

Nous espérons vous retrouver nombreux pour fêter avec nous ! »

PS : « N'hésitez pas à suivre nos aventures sur Facebook (Asp Lobsann-lampertsloch) et Instagram (a\_sp\_lobsann\_lampertsloch).

Envie de venir en aide à la population ou de vous investir dans une association dynamique ? Contactez Jérôme Eschmann (06 32 12 14 08) ou Alain Belmostefaoui (06 52 37 21 12) ils vous accompagneront avec plaisir »



Le Groupe de Jeunes vous propose :

Groupe de Jeunes Lampertsloch WEEK-END de Pentecôte

## KIRWE 2023

LAMPERTSLOCH - Place du Tilleul

**Samedi 27 mai**  
A partir de 18h - Buvette - Grillades - Frites

**Dimanche 28 mai**  
A partir de 16h - Buvette - Grillades - Frites

**Lundi 29 mai**  
A partir de 10h30 - Buvette - Grillades - Frites

**Mardi 30 mai**  
A partir de 18h - Buvette - Grillades - Frites - Harengs

**Soirée Harengs**

**Tous les jours**  
Buvette - Grillades - Knacks - Steaks - Quisses de poulet - Salade Mixte - Frites

Rédigé et imprimé par nos soins - Ne pas jeter sur la voie publique - Marges-Déroulé - Le titre d'alcool est désigné pour la suite

Groupe de Jeunes Lampertsloch

## JEUX INTERVILLAGES

**Dimanche 11 juin 2023**  
de 14h à 17h

Site TOTAL - rue des Vignes à LAMPERTSLOCH

Tir à la corde, Jeux d'eau, Quizz, Courses, Jeux sportifs et d'adresse et autres surprises...

**Boissons et goûter offerts**

Animation gratuite pour les enfants et ados de 5 à 15 ans  
Inscriptions obligatoires auprès d'Isabelle 06.07.80.28.27 avant le mercredi 7 juin

Inscrivez-vous seul ou à plusieurs, les équipes seront faites sur place

Rédigé et imprimé par nos soins - Ne pas jeter sur la voie publique - Marges-Déroulé

# ANNONCES

L'Association Cheval et Nature est heureuse de vous annoncer les dates de sa traditionnelle **Fête du Cheval** prévue le 24 et 25 juin 2023.



**Samedi soir dès 18h:** Tartes flambées, jeux équestres et spectacle nocturne enflammé.

## Dimanche

Matin : Parcours balisé en forêt

À midi : Rebknorzenspiess Plat + dessert : 20€

! Uniquement sur réservation !

Dès 14h : Spectacle équestre

Au plaisir de vous retrouver 🐾😊

Renseignements et réservations auprès de Pascal SCHULER : 06.74.59.83.12

## Le Football Club

**20 ANS**



**FUSION LAMPERTSLOCH-MERKWILLER**

Salle et stade de Lampertsloch

**SAMEDI 29 JUILLET**

**TOURNOI SIXTE**

Tournoi convivial sur demi-terrain par équipes de 7 joueurs, ouvert à tous !  
Inscrivez dès à présent vos équipes  
auprès de Damien Leichtnam au 06 32 03 24 53 (places limitées)



**SOIRÉE TARTE FLAMBEES**  
**AVEC ANIMATIONS MUSICALES**

**DIMANCHE 30 JUILLET**

Rencontres Séniors et match de gala  
Remise de distinctions

Restauration et grillades tout au long du week-end



### POUR LA SAISON 2023-2024, LE FC LAMPERTSLOCH-MERKWILLER RECRUTE :

- Des joueurs pour ses équipes jeunes de tout âge et tout niveau, évoluant en groupement avec un encadrement de qualité. Inscription à partir de 5 ans.
- Des joueurs séniors pour ses deux équipes évoluant en D4 et D8
- Des dirigeants pour encadrer les équipes et accompagner la vie du club

Contacts :

Babette Zilliox – présidente au 06 82 80 51 54

Damien Leichtnam – secrétaire au 06 32 03 24 53

Suivez également la page Facebook du club « Football Club Lampertsloch-Merkwiller » pour connaître toutes les infos et programmes des rencontres etc...

REJOIGNEZ NOUS !



BIENVENUE SUR LA  
PAGE OFFICIELLE DU  
FC LAMPERTSLOCH - MERKWILLER

Facebook: [Football Club Lampertsloch-Merkwiller](#)  
Instagram: [FcLampertsloch](#)

Football Club Lampertsloch  
Merkwiller

# ANNONCES



L'association *D'Sand Kern Fom Elsass*, a pour but la création d'une maison des aidants au cœur de notre territoire. Pour assurer la promotion de ce projet, Carole SCHWITZGEBEL participera au rallye Aïcha des Gazelles en 2025 et organise différentes manifestations afin de lever les fonds nécessaires.

**Le lundi 14 août 2023**

**CINEMA EN PLEIN AIR au stade de football de Lampertsloch  
Projection du film **TOP GUN MAVERICK** à la nuit tombée**



Et pour bien débiter la soirée,  
à partir de 19h buvette et restauration sur place  
à partir de 20h concert

Petits et grands, êtes les bienvenus.

Pensez à prévoir les couvertures de pique-nique, pour un plus grand confort.



Photo Thierry Fuchs

## HORAIRES D'OUVERTURE AU PUBLIC DU SECRETARIAT DE LA MAIRIE

Le secrétariat de la Mairie est ouvert :

**Les mardis de 14h à 18h, mercredis de 9h à 12h et vendredis de 16h à 19h**

**Téléphone : 03.88.80.77.45 Fax : 03.88.80.74.38 Mail : [mairie.lampertsloch@wanadoo.fr](mailto:mairie.lampertsloch@wanadoo.fr)**

En cas d'extrême urgence, on est prié de s'adresser directement au Maire au 07.88.37.32.39 ou à l'un des trois adjoints.

## PERMANENCES DU MAIRE ET DES ADJOINTS EN MAIRIE

Permanences du Maire, M. WALTER Dany :

**Les mardis de 17h à 18h et les 1<sup>ers</sup> et 5<sup>èmes</sup> vendredis du mois de 18h à 19h et sur rendez-vous**

Permanences des Adjointes, M. HERRMANN Pierre, Mme CHENE Sylvie et Mme BUMB Laure :

**Les 2<sup>èmes</sup>, 3<sup>èmes</sup> et 4<sup>èmes</sup> vendredis du mois de 18h à 19h.**

## NOS JOIES - NOS PEINES

### Nous avons souhaité un heureux anniversaire à :

GRUNEWALD veuve MAURER Rose-Marie, née le 21/03/1936, 87 ans.  
BAUER épouse KASTNER Barbe, née le 22/03/1941, 82 ans.  
DELBAERE veuve FRANK Christiane, née le 11/04/1941, 82 ans.  
HIRLEMANN épouse SCHWITZGEBEL Friede, née le 12/04/1940, 83 ans.  
STEPHAN Henri, né le 20/04/1940, 83 ans.  
ROEHRIG Charles, né le 24/04/1941, 82 ans  
ROEHRIG Joseph, né le 25/04/1939, 84 ans.  
FOELL Othon, né le 27/04/1941, 82 ans  
URBANY Guy, né le 28/04/1941, 82 ans  
BRIOT Jean-Paul, né le 28/04/1939, 84 ans.  
BIEHLER veuve HERRMANN Madeleine, née le 07/05/1940, 83 ans.  
GASSMANN Georges, né le 13/05/1938, 85 ans.



BIERLING épouse ROEHRIG Marie-Madeleine,  
née le 24/03/43, 80 ans.



VANNUCCI Benoît,  
né le 05/05/1938, 85 ans.



CHRISTMANN Albert,  
né le 13/05/1943, 80 ans



STURM Alfred,  
né le 02/04/1938,

### Félicitations à l'occasion de leurs noces d'or, 50 ans :

TRAUTMANN Adolphe et SATTLER Marie-Louise le 21 avril  
KLASSER Robert et PRINTZ Marlène le 27 avril

### Félicitations à l'occasion de leur mariage à :

GIRARD Arnaud et STEIN Andrée le 29/04/2023

### Félicitations aux nouveaux parents :

ERHART Vincent et LANG Céline parents de ERHART Clémence née le 13/04/2023  
EBERT Nicolas et RAKOTOSALAMA Rojo parents de EBERT Mahery né le 26/04/2023

### Nous adressons nos condoléances à la famille de :

HOERTH Lucien décédé le 23/03/2023, 96 ans



**En cas de décès merci de contacter le Maire qui se chargera de sonner le glas. Tél : 07.88.37.32.39  
La sonnerie se fera après 17h**