



LAMPERTSLOCH INFOS

Les animations de l'été : (voir aussi dans annonces)

Fête Nationale
14 JUILLET - PLACE du TILLEUL
LAMPERTSLOCH

Soirée guinguette
Concert de musique live dès 19h
Tarte flambée maison, grillades et sandwich hot-carrot
Animation surprise pour les enfants

Soirée organisée par le Comité des Fêtes et les associations du village.
Avec le soutien de la Mairie de Lampertsloch.



LAMPERTSLOCH

ANIMATIONS DE RUE

MERCREDI 30 JUILLET 2025

SALLE DES FÊTES

GRATUITES POUR TOUS DE 14H30 À 18H30

Activités sportives | Structure gonflable vélo-balayette
Jeux en bois | Loup garou géant | Initiation cirque
Jeux de dames et d'échecs géants | Maquillage
Animations pour les tout-petits
(Kapla, parcours d'équilibre, dalles sensorielles...)

Buvette et petite restauration assurées par le :
Collectif des Jeunes Engagés



Contact :
François LORENTE : 06 43 78 34 28

Annulation en cas de pluie
Possibilité de ramassage en vélo sur la piste cyclable par un animateur (nous contacter)



Cordiale invitation à la **cérémonie du 14 juillet** au monument aux morts à 17h suivie de la traditionnelle distribution du « 14 juillet Wecke » aux enfants présents !



CONSEIL MUNICIPAL

Pour l'école, le conseil municipal a validé les achats de :

- un photocopieur pour un montant de 2385.43 euros
- trois ordinateurs pour un montant de 2525.40 euros

Pour les travaux liés à une fuite d'eau rue **du cimetière**, le choix du Conseil s'est porté sur l'entreprise LH.

Pour la restauration du **mur de l'église et du parvis**, les élus ont décidé de retenir l'Éts SUSS de Langensoultzbach pour un montant de 29911.62 € TTC.

Nous avons également recueilli l'avis d'un architecte du Parc des Vosges du Nord pour son expertise sur la faisabilité d'une **entrée handicapée à l'église**.

A signaler : Le **transport scolaire** en pause méridienne ne sera plus financé par la Région Grand Est. Pour notre RPI cela représente 7222 € par an !
Lors du dernier conseil communautaire, la ComCom a accepté de le financer.



Lors du Conseil du 25 avril 2025, les élus ont mené la réflexion quant au devenir de la **décharge municipale**.

Les débats ont été longs et n'ont pas dégagé de consensus.



Le constat est que les usagers ne respectent pas les couloirs mis en place en automne 2023 pour décharger, mais jettent les déchets au bord du chemin, obstruant ainsi les chemins aux agriculteurs !

Il faut alors repousser ou broyer les déchets régulièrement, ce qui occasionne des frais importants pour la municipalité, des devis ont été présentés pour ces travaux d'un montant allant de 3600 à 7000 euros !



Face à ces incivilités répétées ainsi que le dépôt de déchets non autorisés, la réflexion des élus allait aussi dans le sens d'une fermeture définitive de cet espace.

Nous rappelons que des déchetteries sont à proximité, à Woerth ou à Soultz.

A signaler que les décharges ne sont plus légales en raison du manque de surveillance et de protection de l'environnement ! Dans les communes voisines, on a opté pour la fermeture définitive de ces dépôts ou des ouvertures réglementées. Des communes maintiennent ce service à leurs riverains, ce qui serait notre souhait mais nous constatons également que de nombreuses personnes extérieures au village y déposent leurs déchets !

Les élus continuent leur réflexion et dans l'attente d'une solution, la décharge restera en l'état.



Dans l'éventualité de la mise en place d'un accueil périscolaire, nous recherchons une personne pour assurer ce service le matin avant la classe soit, de 7h à 8h.

Renseignement auprès de la Mairie au 03 88 80 77 45



Notre tilleul :

A la suite d'apparitions de **signes de faiblesse** observés ces dernières années, la commune a missionné un organisme spécialisé pour une expertise approfondie de cet arbre emblématique de notre village.

Le but de ce diagnostic étant de connaître **l'état de santé général** de ce dernier. Cette expertise a eu lieu fin avril.

Les conclusions du rapport révèlent un arbre au fonctionnement physiologique déficient mais sa dangerosité est jugée faible.

Des recommandations d'aménagements ont été émises par les experts dont entre autres le dégagement du remblai, la mise en place d'un paillage....

Pour sauver cet arbre la commune mettra prochainement en œuvre, dans la mesure du possible, ces recommandations.

Pour les personnes intéressées par les conclusions du rapport, ce dernier est consultable en mairie.

TRAVAUX



Le 26 avril une équipe de bénévoles a procédé au « **Osterputz** » de la commune. Merci à eux !

Plusieurs sacs poubelles ont été remplis !



Dernier travaux avant l'inauguration du **Spritzehiesel** !

Incivilités :

Encore des déchets jetés en pleine nature !



RETROSPECTIVE

Rétrospective Kirwe 2025 du Groupe de jeunes :

L'ensemble du Groupe de Jeunes de 4 à 80 ans s'est relayé tout au long de ce week-end de Pentecôte et adresse ses remerciements pour ce moment de partage et de convivialité :

😊 MERCI à vous tous, habitants de Lampertsloch, pour votre présence lors de chaque évènement et qui font de notre village un village pas comme les autres !

🎵 MERCI aux musiciens D'SCHNECKES qui ont proposé un apéritif concert de très grande qualité en ce lundi de Pentecôte !

🎪 MERCI aux forains qui nous soutiennent depuis de nombreuses années et sans qui la fête serait plus terne !

🌟 MERCI à nos fournisseurs qui sont toujours à nos côtés, quel que soit le jour ou l'heure, nous pouvons compter sur eux !



La nouveauté de cette année, D'Schneckes !



Ce groupe a vu le jour à l'initiative d'un ancien musicien de Lampertsloch et avec **l'envie de quelques musiciens de jouer ensemble**. Le bouche à oreille a ainsi réuni des amis, collègues de travail, connaissances, avec différents instruments, pour des répétitions.

Celles-ci ont finalement abouti à ce concert apéritif de la Kirwe.

Le public venu nombreux pour les encourager a été conquis !



Si vous souhaitez rejoindre le groupe vous pouvez prendre contact avec Bruno Franck au 06.07.71.49.37



L'Amicale des sapeurs-pompiers de Lobsann – Lampertsloch tient à remercier chaleureusement toutes les personnes présentes lors du **Kirwe Bal du dimanche 8 juin à Lampertsloch**. Votre participation a fait de cette soirée une belle réussite, et nous saluons également l'investissement des nombreux bénévoles mobilisés pour l'occasion.



Pour la fête de la musique, le 21 juin une animation était organisée par « **les Couleurs de la Vie** », place du Tilleul.



Concert de Cor des Alpes

ENGAGEMENT ASSOCIATIF

Le comité des fêtes a 40 ans !

Le 27 juin 1985 a été créé une association dénommée « Comité des Fêtes ».

Le but de cette association était (article 2 des statuts) :

- **de développer l'esprit d'entente, d'entraide, de solidarité et de coopération entre les associations membres,**
- d'acquérir, de gérer et d'assurer le bon fonctionnement du matériel ou des équipements communs....
- ...de coordonner la vie associative du village

Pour cela l'association mettait en œuvre, **l'organisation de manifestations inter-associatives**, la réalisation de travaux communs, des réunions de coordination et de concertation avec les élus ...

Lors de la création du Comité des Fêtes étaient membres :

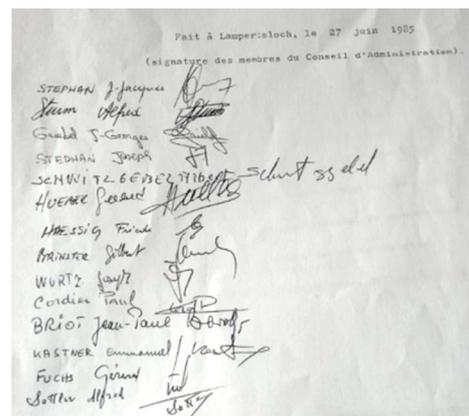
Le groupe de Jeunes, l'amicale des pompiers, la musique municipale, le club de Football, le foyer des jeunes et comme membre de droit la municipalité dont le Maire et 3 conseillers.

Aujourd'hui sont membres : **le Groupe de Jeunes, l'Amicale des Sapeurs-Pompiers Lobsann-Lampertsloch, le Football Club Lampertsloch-Merkwiller et Les Couleurs de la Vie.**

Le Comité assure le marché mensuel par rotation avec les associations membres, ainsi que les festivités du 14 juillet.

Des 14 membres du Conseil d'administration signataires, il reste un **membre fidèle depuis 40 années** :

Emmanuel Kastner que nous remercions chaleureusement pour son engagement sans faille



CEREMONIE

Le 8 mai, après le culte œcuménique, l'hommage aux soldats tombés pendant la deuxième guerre mondiale s'est déroulé au monument aux morts et à cette occasion les enfants de l'école ont chanté la Marseillaise.



A la suite de la cérémonie, la population s'est rendue au **Spritzehiesel** pour l'inauguration marquant ainsi la fin des travaux.

Nathalie Marajo-Guthmuller, conseillère d'Alsace, Lysiane Dudt vice-présidente de la ComCom et M. Becker de la Fondation du Patrimoine entourent le Maire pour couper le ruban.



Si vous avez des **propositions d'animations ou d'activités** que vous voudriez y pratiquer, vous pouvez soumettre vos propositions au Maire ou aux adjoints.



NOTRE ECOLE

Le **6 mai 2025**, les élèves du RPI de Lampertsloch et Lobsann sont allés à Colmar pour assister à une représentation du **cirque Arlette GRUSS** : un spectacle féérique pour plus de la moitié des élèves qui n'avaient jamais assisté à un spectacle de ce type !



Le **3 juin 2025**, les enfants se sont rendus à la salle des fêtes de Preuschdorf pour participer aux « **Rencontres chantantes** » : le principe est de réunir plusieurs écoles et de faire chanter tous ces élèves sur un même répertoire de chants ou de percussions à travers un spectacle interactif. Cette sortie fut très appréciée des enfants, surtout que c'était la première fois qu'ils chantaient accompagnés par des « vrais ! » musiciens (de Preuschdorf !) et par la chorale des collégiens de Woerth.



Le **samedi 14 juin 2025**, a eu lieu la traditionnelle « **fête des écoles** » au hall des fêtes de Lampertsloch. Après une petite représentation chantante de la part de toutes les classes du RPI Lampertsloch/Lobsann d'environ 45 minutes ; parents et enfants ont pu profiter de cette belle journée ensoleillée pour se restaurer et s'amuser sur place.

Côté restauration : un food-truck de tartes flambées était présent, ainsi qu'un stand de « hot-dogs végétariens » tenu par des membres de l'association « Des couleurs de la vie ». Les représentants de parents d'élèves se joignent aux directeurs des écoles pour remercier ces derniers de leur participation fortement appréciée et de leur don au profit de la coopérative scolaire.

Côté ludique : deux structures gonflables, une course aux sacs et des jeux collaboratifs étaient là pour la plus grande joie des enfants. Le directeur de l'école de Lampertsloch souhaite, par cette occasion, remercier vivement les précieux donateurs qui ont financé en grande partie les structures gonflables tant appréciées des enfants ! Donc un grand merci au docteur CLASS Martin, au peintre BUCHERT Thierry et aux sociétés de chauffage/sanitaire STOLTZ Micaël et STOHR François et Fils...

A. Montel

PAGE ENFANT

Message codé



Chaque dessin représente toujours la même lettre.
Inscris les lettres qui manquent dans les cases vides et trouve la citation.

		O			A	I						E

S						É				R

M								L			U		G

Q				N				A	C

Mots mêlés

À la mer

m	e	r	z	b	r	i	î	û	m	t
o	p	h	s	r	a	s	l	c	a	v
u	ê	y	î	a	p	l	e	é	r	a
e	c	y	l	o	r	l	e	à	i	g
t	h	p	o	r	t	d	a	i	n	u
t	e	v	o	i	l	e	i	g	n	e
e	u	b	b	o	u	é	e	n	e	e
c	r	d	j	u	m	e	l	l	e	s
s	e	r	v	i	e	t	t	e	d	q
u	n	a	v	i	r	e	h	v	f	l
e	û	é	m	p	o	i	s	s	o	n

- serviette
- jumelles
- baleine
- mouette
- pêcheur
- poisson
- sardine
- navire
- bouée
- marin
- plage
- vague
- voile
- port
- île
- mer

Colorie les vêtements qu'on ne porte généralement pas en été.

Trace le chemin à parcourir pour rejoindre les fleurs.

Entoure 7 différences sur le deuxième dessin puis colorie le premier dessin.

Deux papillons sont identiques, colorie-les.



Marché du 12 juillet 2025

Comme le veut la tradition, le marché de Lampertsloch aura lieu le 2^{ème} samedi du mois de juillet soit le samedi 12 juillet prochain.

Ce sera la 2^{ème} édition de **Marché du Terroir et de l'Artisanat**.

Retrouvez une quinzaine d'exposants : Ferme Mettling, Huile de noix, Miel, Confitures, Bijoux, Artisanat du bois, Biscuits, Glace artisanale, Sacs en raphia, Travaux de mailles et couture, Exposition d'art, Illustrations et livres pour enfants...

Tous les renseignements et présentations des exposants sur notre page Facebook : **Groupe de Jeunes – Événements à Lampertsloch** ou sur J'aime Lampertsloch.



Prochaines dates de marché : Place du Tilleul, les samedis, **9 août, 13 septembre, 11 octobre, 8 novembre** et le **13 décembre** marché de Noël à la salle des fêtes



L'Amicale des sapeurs-pompiers de Lobsann – Lampertsloch :

Nous vous donnons rendez-vous pour nos **prochains temps forts** :

- **La fête des pompiers de Lobsann**, le **samedi 30 août**, pour un moment festif et convivial ouvert à tous.
- Le **concert caritatif "Les Pupilles du Rock"**, le **samedi 18 octobre** à **Betschdorf**, organisé au profit de l'Œuvre des Pupilles (orphelins de sapeurs-pompiers). Une belle soirée musicale pour une cause qui nous tient à cœur.

Nous comptons sur votre présence et votre soutien pour faire de ces événements de nouveaux succès.

À bientôt, et merci de faire vivre l'esprit de solidarité qui nous unit.





Le saviez-vous ?

les vitraux de l'église ont 100 ans !

En 1925, le conseil municipal mandate M Ehrismann pour l'élaboration de nouveaux vitraux.

Celui-ci confectionne dix vitraux pour la nef de l'église, cinq pour chaque côté et deux autres pour le chœur.

Dans la nef, les vitraux présentent les grands événements de la vie du Christ. Dans le chœur, à droite, un vitrail représente la fête de Noël, et celui de gauche, symbolise la Visitation de la Vierge Marie qui est depuis 1839 la fête patronale de la paroisse catholique, célébrée le premier dimanche du mois de juillet.

Source l'OUTRE-FORÊT n°110



NOS JOIES - NOS PEINES

Félicitations à l'occasion de leur PACS :

MULLER Kévin et LAMBERT Élodie le 23/05/2025.

Félicitations aux nouveaux parents :

SHELL Joris et CAILLAUD Justine parents de SHELL Théa née le 10/05/2025.

Félicitations pour les noces d'or, 50 ans de mariage :

LAUEFFER Robert et MULLER Marthe le 13/06/1975.

Nous adressons nos sincères condoléances à la famille de :

GUVIER René, décédé le 03/04/2025, 70 ans.

HELFRICH veuve HUEBER Suzanne, décédée le 28/04/2025, 84 ans.



**En cas de décès merci de contacter le Maire qui se chargera de sonner le glas. Tél : 07.88.37.32.39
La sonnerie se fera après 17h**

NOS JOIES - NOS PEINES

Nous avons souhaité un heureux anniversaire à :

DELBAERE veuve FRANK Christiane, née le 11/04/1941, 84 ans.

GRIEBEL épouse STURM Liselotte, née le 12/04/1944, 81 ans.

STEPHAN Henri, né le 20/04/1940, 85 ans.

ROEHRIG Charles, né le 24/04/1941, 84 ans.

ROEHRIG Joseph, né le 25/04/1939, 86 ans.

FOELL Othon, né le 27/04/1941, 84 ans.

URBANY Guy, né le 28/04/1941, 84 ans.

BRIOT Jean-Paul, né le 28/04/1939, 86 ans.

VANNUCCI Benoit, né le 05/05/1938, 87 ans.

GASSMANN Georges, né le 13/05/1938, 87 ans.

CHRISTMANN Albert, né le 13/05/1943, 82 ans.

SCHILLINGER épouse VANNUCCI Antoinette, née le 29/05/1936, 89 ans.

JOST Ernest, né le 15/06/1942, 83 ans.



HIRLEMANN épouse
SCHWITZGEBEL Friede, née le
12/04/1940, 85 ans



BIEHLER veuve HERRMANN
Madeleine,
née le 07/05/1940, 85 ans.



EDIGHOFFER Roger, né le
22/06/1945, 80 ans

HORAIRES D'OUVERTURE AU PUBLIC DU SECRETARIAT DE LA MAIRIE

Le secrétariat de la Mairie est ouvert :

Les mardis de 14h à 18h, mercredis de 9h à 12h et vendredis de 16h à 19h

Téléphone : 03.88.80.77.45 Fax : 03.88.80.74.38 Mail : mairie@lampertloch.fr

En cas d'extrême urgence, on est prié de s'adresser directement au Maire au 07.88.37.32.39 ou à l'un des trois adjoints.

PERMANENCES DU MAIRE ET DES ADJOINTS EN MAIRIE

Permanences du Maire, M. WALTER Dany :

Les mardis de 17h à 18h et les 1^{ers} et 5^{èmes} vendredis du mois de 18h à 19h et sur rendez-vous

Permanences des Adjointes, M. HERRMANN Pierre, Mme CHENE Sylvie et Mme BUMB Laure :

Les 2^{èmes}, 3^{èmes} et 4^{èmes} vendredis du mois de 18h à 19h